



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA GRANDE
CENTRO DE CIÊNCIAS E TECNOLOGIA AGROALIMENTAR
CAMPUS POMBAL
UNIDADE ACADÊMICA DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS
EDITAL UAGRA/CCTA/UFCG Nº. 02 DE 01 DE JUNHO DE 2018

PROCESSO SELETIVO SIMPLIFICADO PARA
CONTRATAÇÃO DE PROFESSOR VISITANTE

O Coordenador Administrativo da Unidade Acadêmica de Ciências Agrárias – UAGRA do Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar – CCTA da Universidade Federal de Campina Grande, no uso de suas atribuições e na forma de que dispõe a Lei Nº. 8.745, de 09 de dezembro de 1993, alterada pela Lei Nº. 9.849, de 26 de outubro de 1999, e pela Lei Nº. 10.667, de 14 de maio de 2003, considerando ainda o que reza o Decreto Nº. 7.485, de 18 de maio de 2011, a Lei Nº. 12.722, de 28 de dezembro de 2012, alterada pela Lei Nº. 12.863, de 24 de setembro de 2013, e pelo Decreto Nº. 8.259, de 29 de maio de 2014, bem como o que está disposto na Resolução Nº. 06 da Câmara Superior de Pós-Graduação do Conselho Universitário, de 28 de novembro de 2014, e na proposta da UAGRA submetida em resposta ao Edital Nº 002 do Gabinete do Reitor, de 09 de Maio de 2018, e nas normas contidas neste Edital, torna pública a abertura de processo seletivo simplificado para a Concessão **de 02 (duas) Vagas de Professor Visitante Nacional**, circunscritas às seguintes normas:

1. DA FINALIDADE:

1.1 A contratação de professor visitante nacional tem por finalidade apoiar o Programa de Pós-Graduação em Horticultura Tropical (PPGHT) da UAGRA/CCTA/UFCG, na área de Agronomia, com ênfase nas linhas de pesquisa de **Práticas Culturais em Sistemas de Produção de Hortícolas e de Fisiologia de Plantas Hortícolas**, contribuindo nas atividades de pesquisa, ensino e extensão; de incremento nas publicações; de captação de recursos através de projetos de pesquisa e desenvolvimento. Apoiará, também, demandas específicas da graduação.

2. DAS INSCRIÇÕES:

2.1. As inscrições serão realizadas:

a) no período de **06 a 18 de junho de 2018**.

b) mediante entrega dos seguintes documentos: requerimento, conforme modelo anexo I, cópia legível da Carteira de Identidade; cópia legível do CPF (para candidatos estrangeiros, esses documentos serão substituídos pela cópia legível do passaporte); cópia legível do diploma de doutorado; *Curriculum Vitae ou lattes* com documentos comprobatórios, ambos referentes ao período dos últimos cinco anos (2014-2018).

c) exclusivamente de uma das duas formas: presencial ou por e-mail.

2.2) As inscrições presenciais serão realizadas das **7h00 às 11h00** e das **13h00 às 17h00**, em dias úteis, de segunda a sexta-feira, na Secretaria da Unidade

Acadêmica de Ciências Agrárias do Centro de Ciências e Tecnologia Agroalimentar da UFCG (UAGRA/CCTA/UFCG), localizada na Rua Jario Vieira Feitosa, 1770 – Bairro Pereiros, Pombal - PB.

2.3) As inscrições via e-mail serão feitas mediante envio dos documentos especificados em 2.1 (b), para os seguintes endereços eletrônicos: *ccta.agronomia.d@ufcg.edu.br* ou *ppght@ccta.ufcg.edu.br* ou *direcao@ccta.ufcg.edu.br*, até as **23h59 do dia 18 de junho de 2018**.

2.4) Informações adicionais sobre o processo seletivo para professor visitante nacional objeto deste edital podem ser obtidas na Direção de Centro, através do telefone (83) 3431-4113, e-mail: *direcao@ccta.ufcg.edu.br* ou pelo telefone (83) 3431 4016 na Coordenação de Pós Graduação em Horticultura Tropical, e-mail: *ppght@ccta.ufcg.edu.br*.

3. DO PROCESSO SELETIVO:

3.1. Para a seleção de candidatos à vaga de Professor Visitante Nacional, será realizado Processo Seletivo Simplificado com base da Resolução nº 06/2016 da Câmara Superior de Gestão Administrativo-Financeira (CSGAF) da UFCG que constará de análise do *Curriculum* dos candidatos, tendo como referência a Tabela de Pontos para Avaliação de Títulos da Resolução nº. 04/2014, da (CSGAF) da UFCG.

4. DAS VAGAS:

4.1. Serão oferecidas 02 (duas) vagas para a Unidade Acadêmica de Ciências Agrárias no cargo de Professor Visitante Nacional equivalente a classe de professor A denominada Adjunto nível I, em regime T-40 com Dedicção Exclusiva (DE). A área de conhecimento objeto do processo seletivo é Agronomia com ênfase nas linhas de pesquisa de: **Práticas Culturais em Sistemas de Produção de Hortícolas e Fisiologia de Plantas Hortícolas**.

5. DOS CANDIDATOS:

5.1 Poderão se inscrever para participar do processo seletivo pessoas de nacionalidade brasileira que possuam os seguintes requisitos:

- I – ser portador do título de doutor, no mínimo há 2 (dois) anos;
- II– ter experiência comprovada na Área de Conhecimento de Agronomia;
- III - ter produção científica relevante, preferencialmente nos últimos 5 (cinco) anos.

6. DO CONTRATO DE TRABALHO:

6.1. A contratação será feita por tempo determinado, observado o prazo máximo de 1 (um) ano, para professor visitante nacional, renovável por igual período.

6.2. Plano de trabalho: o professor visitante a ser contratado deverá atuar nas seguintes atividades (conforme Proposta da UAGRA submetida em resposta ao Edital Nº 002 do Gabinete do Reitor, de 09 de Maio de 2018): ensino na Pós-Graduação; orientação de alunos de Pós-Graduação; participação na elaboração da proposta do doutorado dos Programas de Pós-Graduação do CCTA; produção de publicações científicas; captação de recursos, elaboração e participação em projetos de pesquisa; orientação de alunos de graduação; ensino na graduação. Para algumas dessas atividades, o professor visitante deverá atuar nas áreas de concentração do PPGHT (1. Práticas culturais em sistemas de produção de

hortícolas; 2. Fisiologia de plantas hortícolas; 3. Manejo de solo e água em sistemas de produção de hortícolas.

7. DO CRONOGRAMA:

| Discriminação | Dias | Horário |
|---|--|----------------------------------|
| Inscrição presencial | 06 a 18 de junho de 2018 | 07h00 às 11h00 13h00 às 17h00 |
| Inscrição via e-mail | 06 a 18 de junho de 2018 (até às 23h59) | 0h00 às 23h59 |
| Deferimento das inscrições | 20 de junho de 2018 | - |
| Recebimento de Recursos (via protocolo) | 21 a 22 de junho de 2018 | 07h00 às 11h00 13h00 às 17h00 |
| Análise de Recursos | 25 de junho de 2018 | - |
| Homologação das inscrições | 25 de junho de 2018 | - |
| Análise dos currículos | 26 de junho de 2018 | - |
| Resultado | 27 de junho de 2018 | - |
| Encaminhamento do resultado do Processo Seletivo Simplificado à Pró- Reitoria de Pós-Graduação | 28 de junho de 2018 | - |

8. DA COMISSÃO AVALIADORA:

8.1. O Processo Seletivo Simplificado para Professor Visitante será conduzido por comissão composta pelos seguintes membros:

Prof. Dr. Francisco Hevilásio Freire Pereira (Presidente/UFCG/UAGRA).
Profa. Dra. Railene Hérica Carlos Rocha Araújo (Titular/UFCG/UAGRA).
Prof. Dr. Reginaldo Gomes Nobre (Titular/UFCG/UAGRA).
Profa. Dr. Caciana Cavalcanti Costa (Titular/UFCG/UAGRA).

Prof. Dr. Kilson Pinheiro Lopes (Suplente/UFCG/UAGRA).
Prof. Dr. Franciscleudo Bezerra da Costa (Suplente/UFCG/UATA).
Prof. Dr. Josinaldo Lopes Araújo da Rocha (Suplente/UFCG/UAGRA).
Prof. Dr. Roberto Cleiton Fernandes de Queiroga (Suplente/UFCG/UAGRA).

9. DISPOSIÇÕES GERAIS:

9.1. Será indeferida a inscrição do candidato que não apresentar a documentação exigida no ato da inscrição, não sendo admitida complementação documental fora do prazo fixado para inscrição.

Pombal - PB, 01 de junho de 2018.

Prof. Dr. Marcelo Cleón de Castro Silva
SIAPE 1645509
Coordenador Administrativo da Unidade Acadêmica de Ciências Agrárias



UNIVERSIDADE FEDERAL DE CAMPINA GRANDE
CENTRO DE CIÊNCIAS E TECNOLOGIA AGROALIMENTAR
EDITAL UAGRA/CCTA/UFCEG Nº. 02 DE 01 DE JUNHO DE 2018 - ANEXO I

REQUERIMENTO DE INSCRIÇÃO

Ilmo. Sr. Coordenador Administrativo da Unidade Acadêmica de Ciências Agrárias

Prof. Dr. Marcelo Cleón de Castro Silva

Eu, _____
_____, residente à _____,
nº. _____, bairro _____, na cidade de
_____, CEP: _____;
celular () _____; telefone () _____, E-mail
_____ venho requerer, a Vossa Senhoria,
a inscrição no Processo Seletivo Simplificado para contratação de Professor
Visitante Nacional classe A, Adjunto nível I, em regime T-40 com Dedicção
Exclusiva (DE), da Unidade Acadêmica de Ciências Agrárias do Centro de Ciências e
Tecnologia Agroalimentar, da Universidade Federal de Campina Grande, para
concorrer a uma vaga na área específica denominada de
_____,
de acordo com o Edital UAGRA/CCTA/ UFCG Nº. **02 de 01 de junho de 2018**,
disponível no endereço www.ufcg.edu.br e www.ccta.ufcg.edu.br.

Nestes Termos,
Pede Deferimento.

Pombal, ____ de _____ de 2018

Assinatura do candidato ou procurador

Procurador: _____
RG Nº. _____ CPF Nº.: _____
Telefone/ Celular: _____
Endereço: _____
